

Pro'sKit®

SS-331 LCD Desoldering Station



User's Manual

1st Edition,

©2018 Copyright by Prokit's Industries Co., Ltd.

Description

SS-331 designed for lead free desoldering especially. The quick heating and strong power are for convenient and clear soldering / desoldering all types of DIP components.

Reasonable structure, single hand operation and strong absorbing power can be easy removal of the residual solder from the one-sided or two sided of the PCB.

This tool is used in the fields of electronic research, teaching and production, especially in the repairing and desoldering on the electronic appliances and communication equipments.

1. Control Unit




The desoldering iron gun is controlled automatically by the micro-processor. The digital control electronics and high-quality sensor and heat exchange system guarantee precise temperature control at the soldering tip. The highest degree of temperature precision and optimal dynamic thermal behavior under load conditions is obtained by the quick and accurate recording of the measured values in a closed control circuit, and this design is especially for the lead-free production techniques.

2. Desoldering Iron gun (5SS-331N-DG)

Desoldering iron gun with a power of 90W and a wide spectrum of soldering tips can be used anywhere in the electronics field.

The high power and gun type design make this iron gun suitable for fine desoldering work. The heating element is made of ceramic and the sensor on the desoldering tip can control the desoldering temperature quickly and accurately.

Technical Specification

Model No.	SS-331B	SS-331H	SS-331E
Voltage	220V-240V~ 50Hz		120V~ 60Hz
Soldering Power	90W		
Power Consumption	140W		
Temperature	160°C ~ 480°C		
Vacuum Pressure	>600mm Hg		
Heating Element	Ceramic Heater		
Accessories	Spare tip x 3 (∅ 1.2(on the gun)∅1.0/ ∅ 1.5mm) Cleaning tool x 3 (∅0.7/∅0.9/∅ 1.2mm) Filter sponge x 4 (∅20.8x1 +∅16.8x3)		
Certificate	CE, RoHS	RoHS	cTUVus, RoHS
Plug			
Station Size (mm)	172 x 135 x 190		
Weight (kgs)	1.6		

Operating Instruction

1. Place the desoldering iron gun in the holder separately. Then connect the plug to the receptacle on the station and turn clockwise to tighten the plug nut. Check that the power supply is corresponding to the specification on the type plate and the power switch is on the "OFF" position. Connect the control unit to the power supply and switch on the power. Then a self-test is carried out in which all display elements are switched on briefly. The electronic system then switches on automatically to the set temperature and displays this value.
2. The display and temperature setting



- ①. Shows the actual temperature of the desoldering tip.
- ②. Shows the setting temperature: Pressing the "UP" or "DOWN" button can switch the digital display to the set point display. The set-point can be changed for $\pm 1^{\circ}\text{C}$ by tapping the "UP" or "DOWN" button. Pressing the button will change the set-point quickly. The digital display will return automatically to the actual value and the iron will reach to the setting temperature quickly.
- ③. $^{\circ}\text{C}/^{\circ}\text{F}$ display: Switching the temperature display from $^{\circ}\text{C}$ to $^{\circ}\text{F}$ by pressing the "*" button and then the electronic system will display the actual temperature① and setting temperature② in $^{\circ}\text{F}$, and vice versa.
- ④. When the actual temperature on the desoldering tip is less than the set-point, "HEAT ON" will display and make the desoldering tip heating up.
- ⑤. When the absolute offset is more than $\pm 10^{\circ}\text{C}$ between the actual temperature and the set-point on the desoldering tip or the nozzle, "WAIT" will display. It means that the temperature electronic control system is not in the stable situation, we should wait a moment to let the "WAIT" disappear.
- ⑥. When "-----" & "ERROR" display, there may be a trouble on the system, or the desoldering iron gun is not connected to the control system correctly.

Safety Instruction

1. The manufacturer assumes no liability for uses other than those described in the operating instructions or for unauthorized alterations.
2. The operating instructions and cautions should be read carefully and kept in an easily visible location in the vicinity of the control system. Non-observance of the cautions will result in accidents, injury or risks to health.

Caution

1. The power cord only can be inserted in approved power sockets or adapters.
2. High Temperature

When the temperature of the desoldering tip will reach as high as around 400°C (752 °F) When the power switch is on. Since mishandling may lead to burns and fire, be sure to comply with the following precautions:

 - A. Do not touch metallic parts near the desoldering tip/ nozzle.
 - B. Do not use this system near the flammable items.
 - C. Advise other people in the work area that the unit can reach a very high temperature and should be considered potentially dangerous.
 - D. Turn off the power switch while taking breaks and when finishing using.
 - E. Before replacing parts or storing the system, turn off the power and let it cool down to the room temperature.
 - F. Warning: this tool must be placed on its stand when not in use.
 - G. A fire may result if the appliance is not used with care, therefore:
 - a) Be careful when using the appliance in places where there is combustible material.
 - b) Do not apply to the same place for a long time.
 - c) Do not use in presence of an explosive atmosphere.
 - d) Be aware heat may be conducted to combustible materials that out of sight.
 - e) Place the appliance on its stand after use and allow it to cool down before storage.
 - f) Do not leave the appliance unattended when it is switched on.
3. Take care of your tools

Do not use the tools for any applications other than desoldering.
Do not rap the iron against the work bench or otherwise subject the iron to severe shocks.
Do not file the desoldering tip to remove the oxide, please wipe the tip on the cleaning sponge.
Use only accessories or attachments which are listed in the operation manual.
Use of other tools and other accessories can lead to a danger of injury.
Please turn off the power before connecting or disconnecting the desoldering iron gun.
4. Maintenance
 - 4.1 Before further use, safety devices or slightly damaged parts must be carefully checked for error-free and intended operation.
 - 4.2 Inspect moving parts for error-free operation and that they don't bind, or whether any parts are damaged.
 - 4.3 Damaged safety devices and parts must be repaired or replaced by a qualified technician, so long as nothing else is indicated in the operation manual.
 - 4.4 Use only accessories or attachments which are listed in the operation manual. Use of other tools and other accessories can lead to a danger of injury.

5. Keep children at a distance

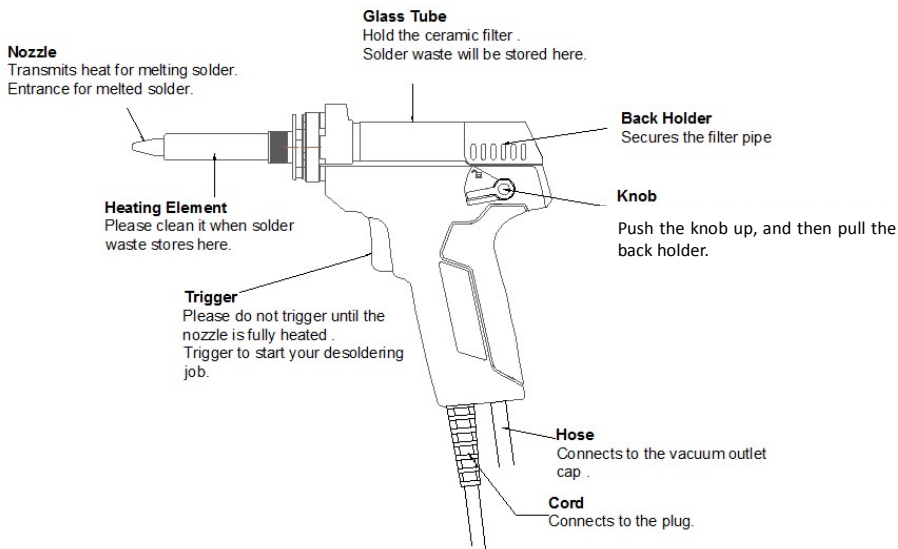
Warning: this appliance is not intended for use by young children and infirm persons unless they have been adequately supervised by a responsible person to ensure that they can use the appliance safely.

Warning: Young children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance.

Unused desoldering station should be stored in a dry location which is out of the reach of children. Switch off all unused desoldering station.

6. Protect yourself against electrical shocks
Avoid touching grounded parts with your body, e.g. pipes, heating radiators and so on. The grip of antistatic designed desoldering tool is conductive.
7. Work environment
Do not use the desoldering station in a moist or wet environment. The desoldering iron gun should be placed on the holder after finished using.
8. Observe the valid safety regulations at your work place.

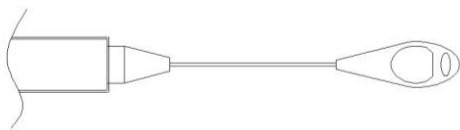
Desoldering Gun Maintenance



WARNINGS:

1. To avoid injury or damage the items, do not touch the metallic parts near the nozzle, and do not use this system near the flammable items.
2. Remove the power plug before performing maintenance procedure, except doing the nozzle and heating element clean process.
3. If the pump does not operate, immediately clean the nozzle & heating element, and replace the filter

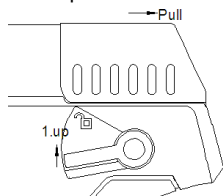
4. In the high temperature, the solder waste will get oxidized(lead free solder's melting point is 220°C , non-lead free solder's melting point is 180°C),swelled and stuck on the inner wall tightly, If it did not clean after use, the solder waste will block the desoldering gun, can not remove even use cleaning pin.



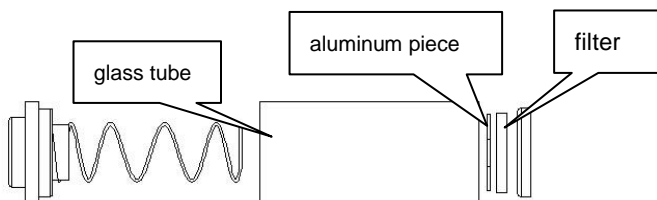
(Cleaning pin)

Please follow below steps to remove the solder waste:

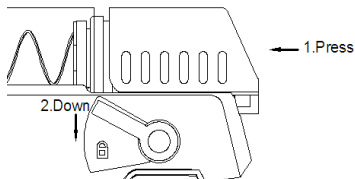
1. Push the knob up, and then pull the back holder.



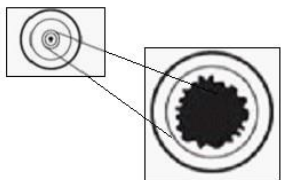
2. Take the spring out from the glass tube ,then remove the solder waste



3. Put the spring back to glass tube, then put glass tube back to position.Press the back holder, then the knob will bullet down and become locked automatically .



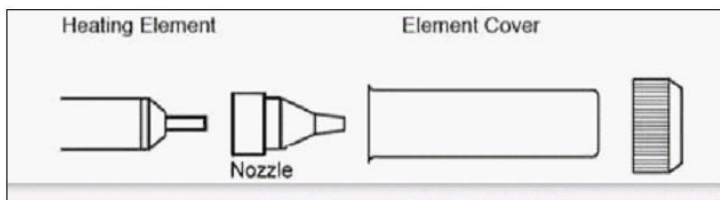
1. After each operation is finished, please idling suck the desoldering gun 3-5 times soon, this can clean the solder waste inside the pipe.
2. If the operation interval is about 20 minutes, after idling sucking the desoldering gun, please also use the cleaning tool to clean the pipe.
3. When you find the desoldering efficiency gets down, please use the cleaning Pin to clean the pipe immediately.
4. If the operation interval is long, we advise to adjust the temperature to about 200° C . When you use it again, you can adjust to the working temperature,
5. When the glass tube has absorbed about 1/2 solder waste, please clean it immediately. When you find the filter is getting hardened, please replace the filter immediately.



The Nozzle hole will get enlarged with corrosion.

⚠ CAUTION

The Nozzle hole will get enlarged with corrosion. but such phenomena can not be noticed easily. Therefore, if desoldering efficiency goes down and all other parts appear to be OK, the nozzle is probably eroded and should be replaced.



Fault phenomenon	Failure cause	solution
LCD No display	Fail to connect power source	Check the power cord connection and plug in the power cord to power Jack.
	Fuse blown	Replace fuse : 3.15A / 250V
Fail to Set temperature	Key damage	Return to dealer
Suction non-action	Trigger switch damage	Return to dealer
	Motor damage	Return to dealer
Nozzle is not hot	Heating element damaged	Return to dealer
	internal wire damage	Return to dealer
Can not melt solder	Unreasonable setting of temperature	Reset the appropriate temperature
	nozzle oxidation	Replace nozzle
	nozzle is not hot	Return to dealer
Suction ability is low	Blow- by	Check the connection of vacuum outlet Check the installation of glass tube
	Excessive solder waste storage in glass tube	Removing solder waste from glass tube
	Filter degradation	Replacement of filter
	Air pump bad	Return to dealer
Unable to absorb solder	solder hole blocked	under heating condition, using cleaning pin to clean heating element
	Solder melt inadequately	when solder is completely melted
Tin absorption hole blocked, can not be dredged	Solder waste accumulate at the end of heating element	Take off the glass tube, use the soldering iron to heat the steel pipe back to remove the solder waste, and then use the cleaning pin to dredge.

Pro'sKit® SS-331 數顯吸焊台



概述

SS-331 特別為無鉛吸焊而設計。快速升溫和大功率的特點使其可以方便快速的焊接/拆焊所有類型的 DIP 元器件。

合理的結構，單手操作和強大的吸焊功率能夠輕鬆的從 PCB 一面或兩面除去殘餘錫渣。目前已廣泛的應用於電子科研，教學以及生產等單位，特別是家電維修和通訊器材維修人員所不可缺少的首選專用工具。

1. 控制單元

吸焊槍由微處理器自動控制。數位控制裝置和高品質的感測器及加熱交換系統，保證對吸焊烙鐵頭的溫度進行精確的控制。通過快速準確的記錄閉合控制回路測量，可以獲得較高的溫度精度和帶負載狀況下最佳熱量轉遞性能，特別適合用於無鉛制程工藝。

2. 吸焊槍 (SSS-331N-DG)

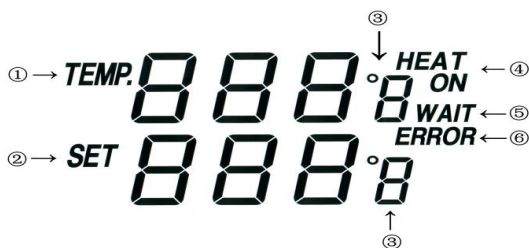
吸焊槍的功率為 90W，可以配各種尺寸的吸焊烙鐵頭，廣泛應用於電子領域。大功率和細長外形設計適合狹窄空間內除去殘餘錫渣操作，發熱芯採用陶瓷發熱材料製作，頂端溫度感測器特點在於能夠快速並準確的控制吸焊烙鐵頭溫度。

技術規範

型號	SS-331B	SS-331H	SS-331E
電壓	220V-240V~ 50Hz		120V~ 60Hz
吸焊槍功率	90W		
整機功率	140W		
溫度	160°C ~ 480°C		
真空吸力	>600mm Hg		
發熱元件	陶磁發熱芯		
配件	吸嘴 x 3(∅1.2(裝在吸槍上)∅1.0/ ∅ 1.5mm) 通針 x 3(∅ 0.7/ ∅ 0.9/ ∅ 1.2mm) 過濾棉 x 4 (∅ 20.8mm x1 + ∅ 16.8mm x3)		
認證	CE, RoHS	RoHS	cTUVus, RoHS
插頭			
尺寸(mm)	172 x 135 x 190		
重量(kg)	1.6		

操作說明：

- 將吸焊槍放置在支架上。然後將插頭插入插座順時針方向鎖緊螺母。檢查供電電源符合本產品的規格並確認總電源開關處於 **OFF** 的位置。接通控制系統的電源並打開電源開關。系統進行自檢，所有的液晶顯示都暫時被點亮。電子系統自動打開並迅速達到設定的溫度值。
- 顯示幕和溫度設置：



數字顯示說明：

- 顯示吸焊烙鐵頭的實際溫度。
- 顯示的是設定溫度，通過按“UP”或“DOWN”鍵來改變設定值。輕壓單下“UP”或“DOWN”鍵設定值將以±1°C變化，持續按下“UP”或“DOWN”鍵設定值將會快速改變。改變設定值後，電子系統自動工作，顯示溫度會迅速到達設定值。
- °C或°F溫度，通過按“*”按鈕切換攝氏或華氏溫度，切換後電子系統會自動顯示的攝氏或華氏實際溫度①和設定溫度②數值。

- ④. 當吸焊烙鐵頭實際溫度小於設定溫度時顯示“HEAT ON”表示電子系統對烙鐵正在加熱。
- ⑤. 當吸焊烙鐵頭實際溫度與設定溫度的絕對偏差大於 $\pm 10^{\circ}\text{C}$ 時顯示“WAIT”，表示電子控溫系統還沒到達穩定狀態，請稍做等待，待“WAIT”不顯示時即可正常使用了。
- ⑥. 顯示“---”及 ERROR 閃爍則表示系統有故障，或者是吸焊槍沒有正確連接到控制系統。

3 安全操作說明

- 3.1 製造商對於超出操作說明中所到的其他使用或未經授權的更改，不負任何責任。
- 3.2 應仔細閱讀操作說明及警告並將其放置在控制系統附近，如不遵守這些警告，將有可能發生意外事故，人體傷害或健康傷害。

4 警告及注意事項

- 4.1 電源線只能插入經認證過的電源插座或適配器中。
- 4.2 小心高溫:在開機狀態下，吸焊烙鐵頭的溫度可以達到大約 400°C (752°F) 左右，由於不正確的操作可能會造成燒傷或引起火災，故應確保遵守以下預防措施：

- 不要讓金屬部件接觸到吸焊烙鐵頭；
- 不要在易燃物品附近使用該系統；
- 告知工作區域中的其他人員此設備會達到非常高的溫度應注意識別其潛在的危險性；
- 在休息及使用完後應關閉總電源
- 在更換零件或儲存前，應關閉總電源並讓其冷卻到室溫
- **警告：不用時一定要將此工具放置在特定的支架上。**
- 如使用不當可能會引起火災，因此
 - 在有易燃物品的場所使用該設備一定要小心；
 - 不要長時間在同一位置使用該設備；
 - 不要在有爆炸性氣體的場所使用；
 - 要知道熱量有可能會引燃不在視線範圍內的可燃物質；
 - 使用完畢後要將器具放置在特定的支架上，且要在冷卻後方可收藏起來；
 - 離開時必須要關閉電源開關。

4.3 愛護工具

- 不要將此設備用於吸錫以外的其他操作。
- 不要在工作臺上敲打吸焊槍或其他嚴重的撞擊。
- 不要銼吸焊烙鐵頭上的氧化層，請使用浸水的清潔棉擦除氧化層。
- 吸焊烙鐵頭如被異物堵塞，請利用所配合適規格通針在吸焊槍加熱狀態下進行清理。
- 請不要長時間設置較高的溫度，容易造成吸焊烙鐵頭氧化加速老化。
- 確保使用操作說明上列明的附件或配件，使用其他的工具或其他配件使本系統損壞或會有受傷的危險。
- 在接通或斷開吸焊槍前應先關閉電源。

4.4 工具保養

在使用前，應仔細檢查安全裝置或有輕微損害的零件無故障及在指定操作狀態。

4.4.1 檢查活動的零件無故障操作，並且沒有繞線及零件損壞。

4.4.2 已損壞的安全設備及零件都應由有資格的專業人員進行維修或更換。

4.4.3 只使用操作說明中列出的配件，如果使用其他工具或配件有可能對操作人員造成傷害。

4.4.4 放置在兒童接觸不到的地方

警告：老人和兒童必須在監護人在場確保可安全使用的情况下，方可使用該設備。

警告：應確保兒童在沒有監護的情況下，無法接觸到該設備。

4.4.5 不用時應存放在乾燥的，兒童接觸不到的地方。

4.5 避免遭受電擊

避免用身體接觸接地零件，如：吸焊槍管等。

4.6 不要在潮濕的環境中使用焊接工具。吸焊槍用完后要放回到支架上。

4.7 遵守工作場所中的安全操作規定。

5 錫焊槍使用與維護

透明吸錫槽

清楚檢視錫渣狀況，清潔容易

吸嘴

快速導熱並吸入融錫

陶瓷發熱芯

升溫快速

扳機

請於吸嘴加熱至指定溫度時，再按壓扳機開始工作

後蓋

固定套管

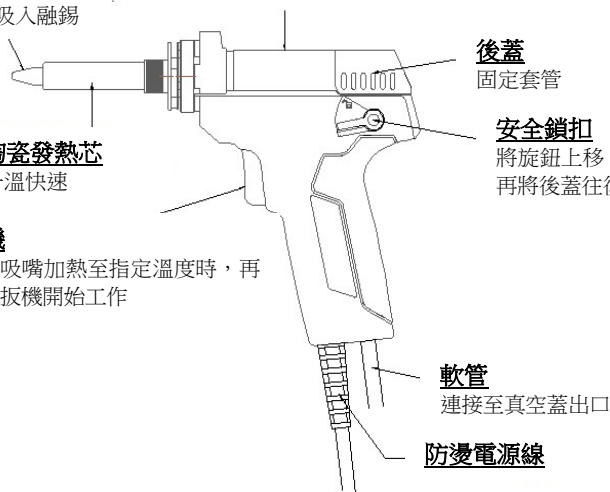
安全鎖扣

將旋鈕上移，解除鎖定，再將後蓋往後拉

軟管

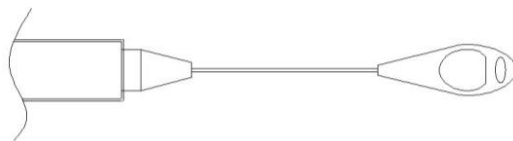
連接至真空蓋出口

防燙電源線



警告：

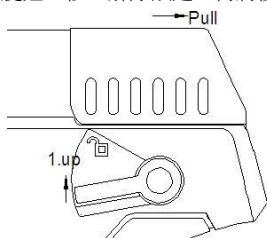
1. 為避免人身傷害或損壞物品，請勿觸摸噴嘴附近的金屬部件，也不要將易燃物品附近使用本系統。
2. 在執行維護程序之前，請拔下電源插頭，但吸嘴和加熱元件清潔過程除外。
3. 如果氣泵不工作，請立即清潔吸嘴、加熱元件和過濾棉，必要時更換之。
4. 在高溫時焊料會被氧化(無鉛焊料的熔點為 220°C，含鉛焊料的熔點為 180°C)，膨脹並粘在內壁上，如果使用後未做清潔，焊料將堵塞折焊槍，即使使用通針清潔也無法清除。



清潔通針

請按照以下步驟進行移除焊接錫料：

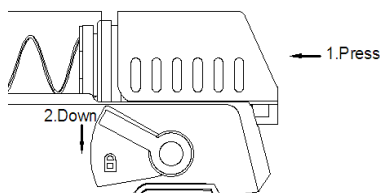
1. 將旋鈕上移，解除鎖定，再將後蓋往後拉。



2. 將彈簧自透明吸錫槽內取出，移除焊接錫料。

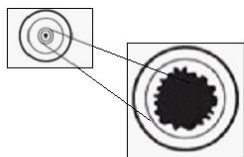


3. 將彈簧放回透明吸錫槽內，將透明吸錫槽裝回原位。將後蓋往前推，旋鈕將會往下壓並自動鎖定。



注意事項：

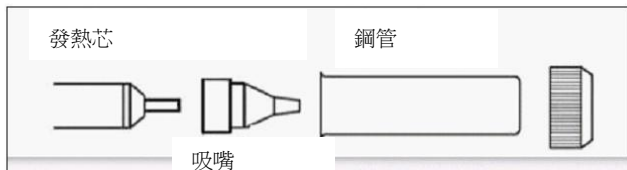
- 1、每次工作後。建議空吸 3-5 次，清空管內殘錫。
- 2、如果使用間隔 20 分鐘左右，建議空吸後，再用通針清理鋼管。
- 3、在使用過程中發現吸力減弱，請用通針清理鋼管。
- 4、若使用頻率很低，建議把錫槍調至 200°C 左右，使用時再調至工作溫度。
- 5、透明吸錫槽內錫渣應及時清理，當發現過濾棉有硬化狀態，需及時更換。
- 6、透明吸錫槽為耐高溫石英管，屬於易碎材質，請勿用力磕碰。



吸嘴孔因腐蝕而變大

注意:

吸嘴孔會因腐蝕而擴大，但這種現象不容易被發現，因此，如果拆焊效率下降且所有其他部件看起來都沒問題，則吸嘴可能已被侵蝕，需要更換



故障排除

故障現象	故障原因	解決方法
LCD 不顯示	電源未連接	檢查電源線連接，插接好電源線與電源插口。
	保險管損壞	更換保險絲管，規格:3.15A/250V
無法設定溫度	按鍵損壞	退回經銷商維修
吸力不動作	扳機開關損壞	退回經銷商維修
	馬達損壞	退回經銷商維修
吸嘴不發熱	發熱芯損壞	退回經銷商維修
	吸槍連接線損壞	退回經銷商維修
不熔錫	溫度設定不合理	重新設定合適溫度
	吸嘴氧化	更換吸嘴
	吸頭無溫度	退回經銷商維修
吸力不足	漏氣	檢查吸錫槍與主機埠。 檢查透明吸錫槽安裝。
	裡面儲錫過多	拆掉錫筒去除裡面錫渣
	過濾棉老化	更換過濾棉
	氣泵不良	退回經銷商維修
無法吸錫	吸錫孔堵塞	使用通針在加熱狀況下疏通。
	熔錫不充份	吸錫時待錫全熔開後再吸錫
吸錫孔堵塞無法疏通	吸渣堆積尾端	取下透明吸錫槽，使用烙鐵在鋼管後端加熱把錫化掉，再使用通針疏通。

Pro'sKit[®] SS-331 数显吸焊台



警告！ 为降低伤害风险，用户必须阅读 使用手册

概述

SS-331 特别为无铅吸焊而设计。快速升温和大功率的特点使其可以方便快速的焊接/拆焊所有类型的 DIP 元器件。

合理的结构,单手操作和强大的吸焊功率能够轻松的从 PCB 一面或两面除去残余锡渣。目前已广泛的应用于电子科研,教学以及生产等单位,特别是家电维修和通讯器材维修人员所不可缺少的首选专用工具。

1.控制单元

吸焊枪由微处理器自动控制。数字控制装置和高质量的传感器及加热交换系统,保证对吸焊烙铁头的温度进行精确的控制。通过快速准确的记录闭合控制回路测量,可以获得较高的温度精度和带负载状况下最佳热量转递性能,特别适合用于无铅制程工艺。

2.吸焊枪 (SSS-331N-DG)

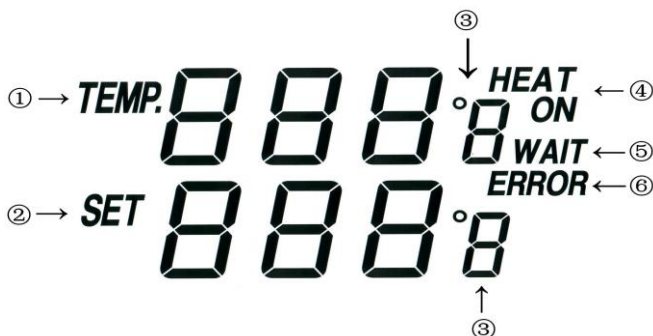
吸焊枪的功率为 90W,可以配各种尺寸的吸焊烙铁头,广泛应用于电子领域。大功率和细长外形设计适合狭窄空间内除去残余锡渣操作,发热芯采用陶瓷发热材料制作,顶端温度传感器特点在于能够快速并准确的控制吸焊烙铁头温度。

技术规范.

型号	SS-331B	SS-331H	SS-331E
电压	220V-240V~ 50Hz		120V~ 60Hz
吸焊枪功率	90W		
整机功率	140W		
温度	160°C ~ 480°C		
真空吸力	>600mm Hg		
发热组件	陶磁发热芯		
配件	吸嘴 x 3(∅1.2(装在吸枪上)∅1.0/ ∅ 1.5mm) 通针 x 3(∅ 0.7/ ∅ 0.9/ ∅ 1.2mm) 过滤棉 x 4 (∅ 20.8mm x1 + ∅ 16.8mm x3)		
认证	CE, RoHS	RoHS	cTUVus, RoHS
插头			
尺寸(mm)	172 x 135 x 190		
重量(kg)	1.6		

操作说明:

1. 将吸焊枪放置在支架上。然后将插头插入插座顺时针方向锁紧螺母。检查供电电源符合本产品的规格并确认总电源开关处于 OFF 的位置。接通控制系统的电源并打开电源开关。系统进行自检，所有的液晶显示都暂时被点亮。电子系统自动打开并迅速达到设定的温度值。
2. 显示屏和温度设置:



数字显示说明:

- ①显示吸焊烙铁头的实际温度。
- ②显示的是设定温度，通过按“UP”或“DOWN”键来改变设定值。轻压单下“UP”或“DOWN”键设定值将以±1°C变化，持续按下“UP”或“DOWN”键设定值将会快速改变。改变设定值后，电子系统自动工作，显示温度会

迅速到达设定值。

- ③℃或°F温度，通过按“*”按钮切换摄氏或华氏温度，切换后电子系统会自动显示的摄氏或华氏实际温度①和设定温度②数值。
- ④当吸焊烙铁头实际温度小于设定温度时显示“HEAT ON”表示电子系统对烙铁正在加热。
- ⑤当吸焊烙铁头实际温度与设定温度的绝对偏差大于±10℃时显示“WAIT”，表示电子控温系统还没到达稳定状态，请稍做等待，待“WAIT”不显示时即可正常使用了。
- ⑥显示“---”及 ERROR 闪烁则表示系统有故障，或者是吸焊枪没有正确连接到控制系统。

3. 安全操作说明

- 3.1 制造商对于超出操作说明中所到的其他使用或未经授权的更改，不负任何责任。
- 3.2 应仔细阅读操作说明及警告并将其放置在控制系统附近，如不遵守这些警告，将有可能发生意外事故，人体伤害或健康伤害。

4 警告及注意事项

- 4.1 电源线只能插入经认证过的电源插座或适配器中。
- 4.2 小心高温:在开机状态下，吸焊烙铁头的温度可以达到大约 400℃（752°F）左右，由于不正确的操作可能会造成烧伤或引起火灾，故应确保遵守以下预防措施：

- 不要让金属部件接触到吸焊烙铁头；
- 不要在易燃物品附近使用该系统；
- 告知工作区域中的其他人员此设备会达到非常高的温度应注意识别其潜在的危险性；
- 在休息及使用完后应关闭总电源
- 在更换零件或储存前，应关闭总电源并让其冷却到室温
- **警告：不用时一定要将此工具放置在特定的支架上。**
- **如使用不当可能会引起火灾，因此**
 - **在有易燃物品的场所使用该设备一定要小心；**
 - **不要长时间在同一位置使用该设备；**
 - **不要在有爆炸性气体的场所使用；**
 - **要知道热量有可能会引燃不在视线范围内的可燃物质；**
 - **使用完后要将器具放置在特定的支架上，且要在冷却后方可收藏起来；**
 - **离开时必须关闭电源开关。**

4.3 爱护工具

- 不要将此设备用于吸锡以外的其他操作。
- 不要在工作台上敲打吸焊枪或其他严重的撞击。
- 不要锉吸焊烙铁头上的氧化层，请使用浸水的清洁棉擦除氧化层。
- 吸焊烙铁头如被异物堵塞，请利用所配合规格通针在吸焊枪加热状态下进行清理。
- 请不要长时间设置较高的温度，容易造成吸焊烙铁头氧化加速老化。
- 确保使用操作说明上列明的附件或配件，使用其他的工具或其他配件使本系统损坏或会有受伤的危险。
- 在接通或断开吸焊枪前应先关闭电源。

4.4 工具保养

在使用前，应仔细检查安全装置或有轻微损害的零件无故障及在指定操作状态。

4.4.1 检查活动的零件无故障操作，并且没有绕线及零件损坏。

4.4.2 已损坏的安全设备及零件都应由有资格的专业人员进行维修或更换。

4.4.3 只使用操作说明中列出的配件，如果使用其他工具或配件有可能对操作人员造成伤害。

4.4.4 放置在儿童接触不到的地方

警告：老人和儿童必须在监护人在场确保可安全使用的情况下，方可使用该设备。

警告：应确保儿童在没有监护的情况下，无法接触到该设备。

4.4.5 不用时应存放在干燥的，儿童接触不到的地方。

4.5 避免遭受电击

4.6 避免用身体接触接地零件，如：吸锡枪管等。

4.7 不要在潮湿的环境中使用焊接工具。吸锡枪用完后要放回到支架上。

4.8 遵守工作场所中的安全操作规定。

锡焊枪使用与维护

透明吸锡槽

清楚检视锡渣状况，清洁容易

吸嘴

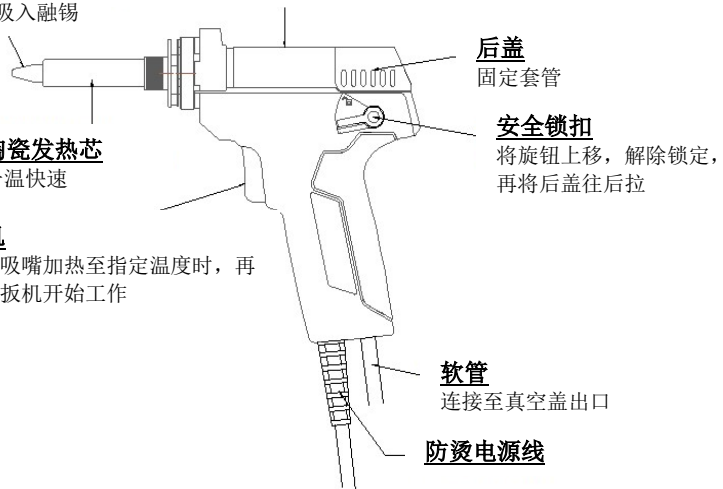
快速导热并吸入融锡

陶瓷发热芯

升温快速

扳机

请于吸嘴加热至指定温度时，再按压扳机开始工作



警告：

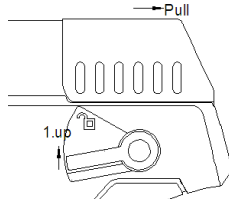
1. 为避免人身伤害或损坏物品，请勿触摸喷嘴附近的金属部件，也不要再在易燃物品附近使用本系统。
2. 在执行维护程序之前，请拔下电源插头，但吸嘴和加热组件清洁过程除外。
3. 如果气泵不工作，请立即清洁吸嘴、加热组件和过滤棉，必要时更换之。
4. 在高温时焊料会被氧化(无铅焊料的熔点为 220℃，含铅焊料的熔点为 180℃)，膨胀并粘在内壁上，如果使用后未做清洁，焊料将堵塞拆焊枪，即使使用通针清洁也无法清除。



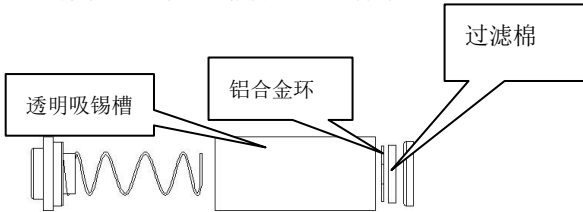
清洁通针

请按照以下步骤进行移除焊接锡料：

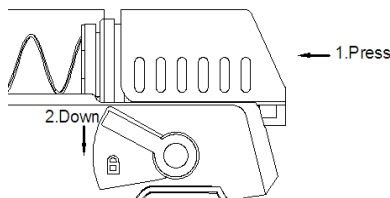
1. 将旋钮上移，解除锁定，再将后盖往后拉。



2. 将弹簧自透明吸锡槽内取出，移除焊接锡料。

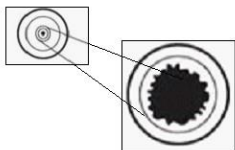


3. 将弹簧放回透明吸锡槽内，将透明吸锡槽装回原位。
将后盖往前推，旋钮将会往下压并自动锁定。



注意事项:

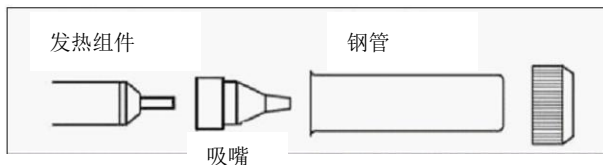
- 1、每次工作后。建议空吸 3-5 次，清空透明吸锡槽内残锡。
- 2、如果使用间隔 20 分钟左右，建议空吸后，再用通针清理钢管。
- 3、在使用过程中发现吸力减弱，请用通针清理钢管。
- 4、若使用频率很低，建议把锡枪调至 200℃ 左右，使用时再调至工作温度。
- 5、透明吸锡槽内锡渣应及时清理，当发现过滤棉有硬化状态，需及时更换。
- 6、透明吸锡槽为耐高温石英管，属于易碎材质，请勿用力磕碰。



吸嘴孔因腐蚀而变大

注意:

吸嘴孔会因腐蚀而扩大，但这种现象不容易被发现，因此，如果拆焊效率下降且所有其他部件看起来都没问题，则吸嘴可能已被侵蚀，需要更换



故障排除

故障现象	故障原因	解决方法
LCD 不显示	电源未连接	检查电源线连接，插接好电源线与电源插口。
	保险管损坏	更换保险丝管，规格:3.15A/250V
无法设定温度	按键损坏	退回经销商维修
吸力不动作	扳机开关损坏	退回经销商维修
	马达损坏	退回经销商维修
吸嘴不发热	发热芯损坏	退回经销商维修
	吸枪连接线损坏	退回经销商维修
不熔锡	温度设定不合理	重新设定合适温度
	吸嘴氧化	更换吸嘴
	吸头无温度	退回经销商维修
吸力不足	漏气	检查吸锡枪与主机端口。 检查透明吸锡槽安装。
	里面储锡过多	拆掉锡筒去除里面锡渣
	过滤棉老化	更换过滤棉
	气泵不良	退回经销商维修
无法吸锡	吸锡孔堵塞	使用通针在加热状况下疏通。
	熔锡不充份	吸锡时待锡全熔开后再吸锡
吸锡孔堵塞无法疏通	吸渣堆积尾端	取下玻璃套管，使用烙铁在钢管后端加热把锡化掉，再使用通针疏通。

Pro'sKit® 中国地区产品保固卡

购买日期		店章
公司名称		
联络电话		
电子邮箱		
联络地址		
产品型号	SS-331H	

- ※ 在正常使用情况下，自原购买日起主机保修一年 (不含配件、易耗品)。
 - ※ 产品保固卡需盖上市章、日期章并填写产品序号，其保固效力始生效。
 - ※ 本卡请妥善保管，如需维修服务时，请同时出示本保固卡，如无法出示，视为自动放弃。
 - ※ 保固期满后，如需维修之性质，则酌收检修工时费用。若有零件需更换，则零件费另计。
- 保修说明

- 一、 保固期限内，如发生下列情况，本公司需依实际状况酌收材料成本或修理费(由本公司维修人员判定):
 - 产品表面的损伤，包括外壳的破裂或刮痕
 - 因误用、疏忽、不当安装或测试，未经授权私自打开产品修理，修改产品或者任何其它超出预期使用范围的原因所造成的损害
 - 因意外因素或人为因素(包括搬运、挤压、碰撞、高温、输入不合适电压、腐蚀等不可抗力因素)导致的故障或损坏。
 - 因使用非宝工导致的故障及损坏。
- 二、 非服务保证内容
 - 本机主体外之配件：如发热芯,保险管,吸锡嘴, 过滤棉, 通针等配件。
 - 任何因自然磨损、超负荷工作而引起的损坏。
- 三、 超过保固期限仍需检修，虽未更换零件，将依本公司保固条款酌收工时服务费用

制造商：宝工实业股份有限公司
 地址：台湾新北市新店区民权路 130 巷 7 号 5 楼
 电话：886-2-22183233
 E-mail: pk@mail.prokits.com.tw

生产商：上海宝工工具有限公司
 地址：上海市浦东新区康桥东路1365弄25号
 原产地：中国 上海

销售公司：深圳畅联贸易有限公司
 地址：深圳市福田区红荔西路上步工业区403栋东座5楼
 电话：0755-83692415
 传真：0755-83692143
 400服务热线：400-1699-629
 E-mail: shenzhen@mail.prokits.com.tw

Pro'sKit®

寶工實業股份有限公司
PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD.



<http://www.prokits.com.tw>

E-mail: pk@mail.prokits.com.tw

©2018Prokit's Industries Co., LTD. All rights reserved 2018001(C)